

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА СрМ 916
(СО СрМ 916)
ГСО 10621-2015

НАЗНАЧЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА: аттестация методик измерений и контроль точности результатов измерений серебра в ювелирных сплавах, выполненных по методикам измерений, погрешность которых не менее чем в 3 раза превышает границы погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

Стандартный образец может применяться для поверки и калибровки средств измерений массовой доли серебра при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

Область промышленности, производства, где преимущественно надлежит применять стандартный образец: металлургия, золотоперерабатывающая промышленность.

ОПИСАНИЕ СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА: материал стандартного образца представляет собой сплав серебра, меди и примесей. Экземпляры стандартного образца изготовлены в виде стружки крупностью не более 1 мм, дисков высотой 2 мм, диаметром $20 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$ и $30 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$. СО в виде стружки расфасованы массой не менее 20 г в полиэтиленовые банки с закручивающимися крышками, диски упакованы в полиэтиленовые пакеты.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство

МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аттестованная характеристика – массовая доля элемента в процентах

Т а б л и ц а 1 – Аттестованное значение и границы абсолютной погрешности аттестованного значения при $P=0,95$, %

Аттестованная характеристика	Аттестованное значение, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения (при $P=0,95$), %
Массовая доля серебра	91,63	$\pm 0,06$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА: 50 лет.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА: наносится полиграфическим способом на первом листе паспорта в правом верхнем углу, в центре верхней части этикетки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА экземпляр стандартного образца поставляется с этикеткой с паспортом, оформленным по ГОСТ Р 8.691-2010 «ГСИ. Стандартные образцы материалов (веществ). Содержание паспортов и этикеток».

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническая документация, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец:

- Стандартные образцы состава ювелирных сплавов (СО СрМ 940, СО СрМ 916, СО СрМ 900, СО ЗлСрМ 582-85, СО ЗлСрМ 590-75, СО ЗлСрМ 372-100, СО ЗлСрМ 378-160, СО ЗлСрМ 753-125, СО ЗлСр 754-246). Техническое задание, утверждённое ОАО «Красцветмет» 15.04. 2015.
- Программа испытаний стандартных образцов состава сплавов ювелирных (СО СрМ 940, СО СрМ 916, СО СрМ 900, СО ЗлСрМ 582-85, СО ЗлСрМ 590-75, СО ЗлСрМ 372-100, СО ЗлСрМ 378-160, СО ЗлСрМ 753-125, СО ЗлСр 754-246) в целях утверждения типа, утверждённая ОАО «Красцветмет» 14.05.2015.

2. Документы, определяющие применение стандартного образца:

- РМГ 61-2010 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа. Методы оценки»;
- РМГ 76-2004 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа».

3. Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца: не реже одного раза в пять лет.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: представлены в целях утверждения типа стандартного образца экземпляры № 1 - № 37, выпущенные в мае 2015 г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Открытое акционерное общество «Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова» (ОАО «Красцветмет»), ИНН/КПП 2451000818/997550001. 660027, Российская Федерация, г. Красноярск, Транспортный проезд, д. 1.

ЗАЯВИТЕЛЬ: Открытое акционерное общество «Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова» (ОАО «Красцветмет»), 660027, Российская Федерация, г. Красноярск, Транспортный проезд, д. 1.

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР: Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»), аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений № РОСС RU.0001.310442.

620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

С.С.Голубев
расшифровка подписи

М.П. «___» _____ 2015 г.