

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СТАЛИ ЛЕГИРОВАННОЙ ТИПА Р6М5 (11С1а)

#### ГСО 1070-76

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утверждённое 31.10.1975; изменения к техническому заданию, утверждённые 21.04.1994, 10.04.2000 и 26.11.2013.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** партия 11С1а, экземпляры с № 1 по № 22, январь 1994.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для измерения массовой доли марганца при аттестации стандартных образцов сталей (ГОСТ 19265-73) методом сравнения.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** металлургия.

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие алгоритмы и определяющие порядок применения стандартного образца:** СТП-ИСО-9-94; методика КХА на определение массовой доли марганца в сталях НДИ 01.01.02.03.18-2005 (по отраслевому реестру ЗАО «ИСО»).

**ОПИСАНИЕ:** материал стандартного образца приготовлен из стали легированной типа Р6М5 в виде неокисленной стружки скалывания толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81); материал расфасован в склянки по 350 г, упакованные в коробки.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Аттестованная характеристика – массовая доля марганца, в процентах:

**0,265**

Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО, в процентах, при доверительной вероятности 0,95:

**±0,002**

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** до 01.02.2044.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов»,  
(ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов»,  
(ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ Ф.В.Булыгин  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.