

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА ЦИРКОНИЯ С НИОБИЕМ И БОРОМ (СО ЧМЗ 110Б43)

ГСО 11143-2018

Назначение стандартного образца: контроль точности результатов измерений массовой доли бора в сплавах циркония с ниобием и бором атомно-эмиссионным методом с индуктивно-связанной плазмой. Стандартный образец может применяться для калибровки, градуировки, поверки средств измерений, при условии его соответствия требованиям методик калибровки, градуировки, поверки средств измерений. Область промышленности, производства, где преимущественно может применяться стандартный образец: металлургия, машиностроение, атомная энергетика и промышленность.

Описание стандартного образца: стандартный образец представляет собой стружку из сплава циркония с ниобием и бором марки 110Б43 по ТУ 95 166-98 «Сплавы циркония в слитках», толщиной от 0,05 мм до 0,19 мм; шириной от 0,1 мм до 1,9 мм; длиной от 1 мм до 13 мм. Стандартный образец упакован массой по (300 ± 1) г в пластиковые банки с завинчивающейся крышкой и этикеткой.

Форма выпуска: единичное производство.

Метрологические характеристики: аттестуемая характеристика стандартного образца - массовая доля бора, %.

Т а б л и ц а 1 - Нормированные метрологические характеристики стандартного образца

Номер (индекс) партии СО	Аттестуемая характеристика	Обозначение единицы величины	Аттестованное значение СО	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО, при $P=0,95 (\pm \Delta)$
Партия №1 (СО ЧМЗ 110Б43-1)	Массовая доля бора	%	0,3588	0,0029
Партия №2 (СО ЧМЗ 110Б43-2)			0,4488	0,0044

Срок годности экземпляра: 20 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца.

Комплектность стандартного образца: экземпляр стандартного образца, сопровождаемый этикеткой и паспортом стандартного образца утвержденного типа, оформленными по ГОСТ Р 8.691-2010 «ГСИ. Стандартные образцы материалов (веществ). Содержание паспортов и этикеток».

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническая документация, по которой выпущен стандартный образец:

- Техническое задание на разработку стандартного образца состава сплава циркония с ниобием и бором (СО ЧМЗ 110Б43), утвержденное АО «ЧМЗ» 22.12.2017 г.
- Программа испытаний в целях утверждения типа стандартного образца состава сплава циркония с ниобием и бором (СО ЧМЗ 110Б43), утвержденная ФГУП «УНИИМ» 22.12.2017 г.

2. Документы, определяющие применение стандартного образца:

- РМГ 76-2014 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа»;
- РМГ 54-2002 «ГСИ. Характеристики градуировочные средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов»;
- ГОСТ Р ИСО 5725-1-2002 – ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений»;
- методики поверки, калибровки и градуировки средств измерений.

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:

не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра, дата выпуска: представлены в целях утверждения типа партия №1(СО ЧМЗ 110Б43-1) и партия №2 (СО ЧМЗ 110Б43-2) стандартного образца единичного выпуска, 11 апреля 2018г.

Изготовитель: Акционерное общество «Чепецкий механический завод» (АО «ЧМЗ»), 427622, Российская федерация, Удмуртская республика, г. Глазов, ул. Белова,7, ИНН 1829008035.

Заявитель: Акционерное общество «Чепецкий механический завод» (АО «ЧМЗ»), 427622, Российская федерация, Удмуртская республика, г. Глазов, ул. Белова,7.

Испытательный центр: Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»), 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д.4. Аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений № РОСС RU.0001.310442.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

А.В. Кулешов
расшифровка подписи

М.П. « ____ » _____ 2018 г.