

**ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА**  
**СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ**  
**СОСТАВА СПЛАВА ТИТАНА (СО ЧМЗ ПТ-7М)**  
**ГСО 11525-2020**

**Назначение стандартного образца:** поверка, калибровка средств измерений и контроль точности результатов измерений массовых долей алюминия, циркония и железа в сплавах титана марки ПТ-7М атомно-эмиссионным методом с индуктивно-связанной плазмой и рентгенофлуоресцентным методом.

СО может применяться для градуировки средств измерений совместно со стандартным образцом состава сплава титана (СО ЧМЗ ПТ-1М) и стандартным образцом состава сплава титана (СО ЧМЗ 2В).

Область промышленности, производства, где преимущественно надлежит применять стандартный образец: цветная металлургия, машиностроение, атомная энергетика.

**Описание стандартного образца:** СО представляет собой стружку из сплава титана марки ПТ-7М по ГОСТ 19807-91, толщиной не более 0,1 мм, расфасованную массой не менее 450 г в двойные полиэтиленовые пакеты или стеклянные банки с закручивающимися крышками. На каждый пакет или банку наклеена этикетка.

**Форма выпуска:** единичное производство.

**Метрологические характеристики:** аттестованные характеристики - массовая доля алюминия, циркония, железа, %.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Аттестованная характеристика	Аттестованное значение СО	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО (при $P=0,95$ ), $\pm\Delta$
Массовая доля алюминия, %	2,32	0,08
Массовая доля циркония, %	2,52	0,09
Массовая доля железа, %	0,070	0,004

**Срок годности экземпляра:** 25 лет.

**Знак утверждения типа:** наносят полиграфическим способом в правый верхний угол первого листа паспорта и в правый верхний угол этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**Комплектность стандартного образца:** экземпляр СО, помещенный в полиэтиленовый пакет или стеклянную банку с закручивающейся крышкой, с этикеткой. Каждый экземпляр СО снабжен паспортом СО. Этикетка и паспорт СО оформлены в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010 «ГСИ. Стандартные образцы материалов (веществ). Содержание паспортов и этикеток».

**Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:**

**1. Техническая документация, по которой выпущен стандартный образец:**

- «Техническое задание на разработку утвержденного типа стандартного образца состава сплава титана (СО ЧМЗ ПТ-7М)», утвержденное АО ЧМЗ 07.10.2019 г.
- «Программа испытаний в целях утверждения типа стандартного образца состава сплава титана (СО ЧМЗ ПТ-7М)», утвержденная ФГУП «УНИИМ» 10.10.2019 г.

**2. Документы, определяющие применение стандартного образца:**

- ГОСТ Р ИСО 5725-1-2002 - ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений»;
- РМГ 76-2014 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа»;
- РМГ 54-2002 «ГСИ. Характеристики градуировочные средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов»;
- методики (методы) измерений массовых долей алюминия, железа и циркония в сплавах титана марки ПТ-7М атомно-эмиссионным методом с индуктивно-связанной плазмой или рентгенофлуоресцентным методом;
- методики поверки, калибровки средств измерений.

**3. Наименование и обозначение нормативного документа на государственную поверочную схему:**

- «Государственная поверочная схема для средств измерений содержания компонентов в жидких и твердых веществах и материалах», утвержденная Приказом Росстандарта от 27.12.2018 № 2753.

СО в соответствии с государственной поверочной схемой выполняет функцию рабочего эталона.

**4. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:**  
не требуется в течение срока годности СО.

**Номер экземпляра (партии), дата выпуска:** представлены в целях утверждения типа стандартного образца экземпляры № 1 - № 12 партии единичного выпуска, выпущенные 19 марта 2020 г.

**Изготовитель:** Акционерное общество «Чепецкий механический завод» (АО ЧМЗ), Российская Федерация, 427622, Республика Удмуртия, г. Глазов, ул. Белова, 7. ИНН 1829008035.

**Заявитель:** Акционерное общество «Чепецкий механический завод» (АО ЧМЗ), Российская Федерация, 427622, Республика Удмуртия, г. Глазов, ул. Белова, 7.

**Испытательный центр:** Уральский научно-исследовательский институт метрологии – филиал Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийского научно-исследовательского института метрологии им. Д.И. Менделеева» (УНИИМ – филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»), 620075, Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4. Аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений № РОСС RU.0001.310442.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_  
подпись

А.В. Кулешов  
расшифровка подписи

М.П. «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_2020 г.