

УТВЕРЖДЕНО  
приказом Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии  
от «30» августа 2023 г. № 1757

Регистрационный № ГСО 12272-2023

Лист № 1  
Всего листов 3

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

**СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЦИРКОНИЯ  
ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОГО (СО ПЦЭ)**

**Назначение стандартного образца:**

- контроль точности результатов измерений при определении состава циркония электролитического (ТУ 95 259-99) по аттестованным методикам измерений методами спектрофотометрии и ионной хроматографии;
  - другие виды метрологического контроля, при соответствии метрологических и технических характеристик стандартного образца требованиям процедур метрологического контроля.
- Области экономики и сферы деятельности, где планируется применение стандартного образца: цветная металлургия.

**Описание стандартного образца:** стандартный образец представляет собой цирконий электролитический марки ПЦЭ-ЗР в виде порошка серовато-серебристого цвета с металлическим блеском, выпускаемый АО ЧМЗ по ТУ 95 259-99, расфасованный массой по 300 г в стеклянную банку с этикеткой и завинчивающейся крышкой.

Разработчик СО: Акционерное общество «Чепецкий механический завод» (АО ЧМЗ).

**Форма выпуска:** серийное производство периодически повторяющимися партиями.

**Метрологические характеристики:** аттестуемая характеристика – массовая доля элемента, %.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики стандартного образца

Аттестуемая характеристика	Обозначение единицы величины	Интервал допускаемых аттестованных значений	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности аттестованного значения (при $P=0,95$ ), $\Delta$
Массовая доля хлора	%	0,0020 – 0,0040	$\pm 0,0010$
Массовая доля фтора	%	0,010 – 0,040	$\pm 0,007$

Прослеживаемость аттестованных значений стандартного образца к единице величины «массовая доля компонента», воспроизводимой ГЭТ 176 Государственным первичным эталоном единиц массовой (молярной, атомной) доли и массовой (молярной) концентрации компонентов в жидких и твердых веществах и материалах на основе кулонометрии, обеспечена проведением измерений по аттестованным методикам измерений, предусматривающим применение поверенных средств измерений и стандартных образцов утвержденных типов ГСО 7616-99 и ГСО 8125-2002, испытательной лабораторией, аккредитованной на соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025.

**Срок годности экземпляра:** 6 лет.

**Знак утверждения типа:** наносят полиграфическим способом в правый верхний угол первого листа паспорта и в правый верхний угол этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**Комплектность стандартного образца:** экземпляр стандартного образца, снабженный паспортом стандартного образца и этикеткой, оформленными в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010 «ГСИ. Стандартные образцы материалов (веществ). Содержание паспортов и этикеток».

**Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:**

**1. Наименование и обозначение технической документации, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец:**

- «Техническое задание на разработку стандартного образца состава циркония электролитического (СО ПЦЭ)», утвержденное АО «Чепецкий механический завод» 19 мая 2023 г.;
- «Программа испытаний стандартного образца состава циркония электролитического (СО ПЦЭ)», утвержденная УНИИМ – филиалом ФГУП «ВНИИМ им.Д.И.Менделеева» 24 мая 2023 г.;
- «Программа испытаний стандартного образца состава циркония электролитического (СО ПЦЭ) серийного производства», утвержденная АО «Чепецкий механический завод» 25 августа 2023 г.

**2. Наименование и обозначение документов, определяющих применение стандартного образца:**

- ГОСТ Р ИСО 5725-1-2002 – ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений;
- РМГ 76-2014 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа»;
- аттестованные методики измерений массовой доли хлора и массовой доли фтора в цирконии электролитическом.

**3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:** не реже одного раза в пять лет.

**Номер экземпляра (партии), дата выпуска:** в целях утверждения типа стандартного образца представлена партия № 1, выпущенная 10 августа 2023 года.

**Правообладатель**

Акционерное общество «Чепецкий механический завод» (АО ЧМЗ)

ИНН 1829008035

Адрес юридического лица и фактического места осуществления деятельности:  
427622, Республика Удмуртия, г. Глазов, ул. Белова, д. 7

Телефон: (34141) 3-60-70

факс: (34141) 3-45-07

E-mail: [chmz@rosatom.ru](mailto:chmz@rosatom.ru)

Web-сайт: [www.chmz.net](http://www.chmz.net)

**Производитель**

Акционерное общество «Чепецкий механический завод» (АО ЧМЗ)

ИНН 1829008035

Адрес юридического лица и фактического места осуществления деятельности:  
427622, Республика Удмуртия, г. Глазов, ул. Белова, д. 7

Телефон: (34141) 3-60-70

факс: (34141) 3-45-07

E-mail: [chmz@rosatom.ru](mailto:chmz@rosatom.ru)

Web-сайт: [www.chmz.net](http://www.chmz.net)

**Испытательный центр**

Уральский научно-исследовательский институт метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии имени Д.И.Менделеева» (УНИИМ – филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»)

Адрес места нахождения: 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4

Юридический адрес: 190005, г. Санкт-Петербург, Московский пр., д. 19

Телефон: + 7 (343) 350-26-18

E-mail: [uniim@uniim.ru](mailto:uniim@uniim.ru)

Web-сайт: [www.uniim.ru](http://www.uniim.ru)

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № РОСС RU.0001.310442.

