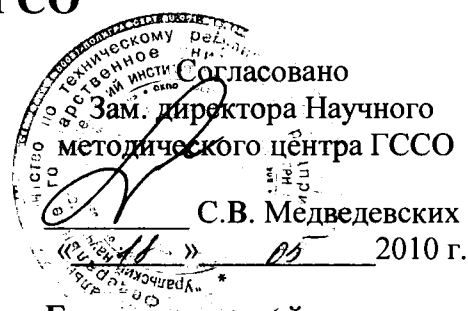


## Описание типа ГСО



**Стандартный образец состава сплава  
на никелевой основе типа ХН55ВМТКЮ  
(Н15)**

**Внесен в Государственный реестр  
утвержденных типов ГСО  
Регистрационный номер ГСО 1609-85П**

**Нормативные документы и форма выпуска ГСО:** техническое задание, утвержденное 17.04.1984 г., изменения к техническому заданию, утвержденные 27.02.1995 г. и 20.03.2000 г.; единичное повторяющееся производство.

Номер и дата выпуска партии ГСО Н15в – апрель 2002 г.

**Назначение и область применения:** стандартный образец предназначен для метрологической аттестации методик выполнения измерений (МВИ), контроля погрешностей МВИ при определении состава сплавов на никелевой основе (ГОСТ 5632-72). Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения – металлургия, машиностроение и другие отрасли.

**Нормативные документы, определяющие необходимость применения СО:** на методы измерений (анализа) ГОСТ 24018.0-90, ГОСТ 24018.7-91, ГОСТ Р 51013-97, ГОСТ Р 51576-2000, ГОСТ 29095-91, ГОСТ Р 51928-2002, НДИ МХ-0138-98, НДИ 01.01.02.03.53-2005, НДИ 01.01.02.03.18-2005, НДИ МХ-0070-97, НДИ МХ-0017-97, НДИ МХ-0199-99, НДИ МХ-0200-99, НДИ МХ-0159-98, НДИ МХ-0192-99, НДИ 01.01.03.06.37-2005, НДИ МХ-0188-99 (по отраслевому реестру ЗАО «ИСО»); МУ МО 14-1-14-90 «Система стандартных образцов химического состава материалов черной металлургии», Свердловск, 1990.

**Описание:** материал стандартного образца приготовлен из сплава на никелевой основе типа ХН55ВМТКЮ в виде неокисленной стружки скалывания толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81); материал расфасован в склянки по 250 г.

**Нормированные метрологические характеристики:**

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов в процентах должна находиться в диапазоне:

|          |          |          |             |         |            |
|----------|----------|----------|-------------|---------|------------|
| углерод  | 0,01-0,1 | титан    | 1-3,5       | медь    | 0,01-0,1   |
| кремний  | 0,1-0,5  | вольфрам | 4-7         | железо  | 0,2-1      |
| марганец | 0,02-0,2 | ванадий  | 0,2-0,8     | бор     | 0,005-0,03 |
| хром     | 9-12     | алюминий | 3-5         | кобальт | 12-17      |
| молибден | 4-7      | фосфор   | 0,001-0,015 |         |            |

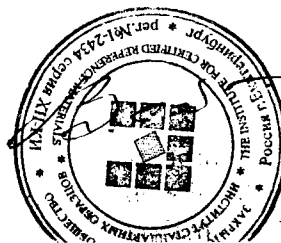
Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений СО в процентах при доверительной вероятности 0,95 для:

|           |               |           |                |          |               |
|-----------|---------------|-----------|----------------|----------|---------------|
| углерода  | 0,0007-0,0021 | титана    | 0,015-0,03     | меди     | 0,0012-0,004  |
| кремния   | 0,004-0,009   | вольфрама | 0,05-0,07      | железа   | 0,007-0,018   |
| марганца  | 0,0015-0,005  | ванадия   | 0,005-0,012    | бора     | 0,0005-0,0015 |
| хрома     | 0,04-0,05     | алюминия  | 0,05           | кобальта | 0,05          |
| молибдена | 0,03-0,04     | фосфора   | 0,00020-0,0009 |          |               |

**Срок годности экземпляра СО:** 10 лет.

**Разработчик и изготовитель СО:** Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057.

Директор ЗАО «Институт стандартных образцов»



В.В. Степановских