
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА КОНЦЕНТРАТА НИКЕЛЕВОГО (КН-1)

ГСО 1702-86

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание на разработку стандартных образцов состава никелевого и медного концентратов и хвостов обогащения сульфидных медно-никелевых руд, утвержденное в 1976 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:
экземпляры с № 1 по № 750, май 1986 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности результатов измерений при определении состава концентрата никелевого.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, научные исследования.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- **на методики (методы) измерений (анализа, испытаний):**
- СТП 35-12-241-2001 «Методика определения содержания платины, палладия, родия, рутения, иридия и золота в рудах сульфидных медно-никелевых, объектах геологоразведочных экспедиций, продуктах ОАО «НГК» масс-спектрометрическим методом с индукционной плазмой после концентрирования в никелевый штейн»;
- Инструкции предприятий на методы определения содержания аттестованных элементов.
- **на методы контроля точности результатов измерений:**
- РМГ 76-2004 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа»;
- ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование точности на практике».

ОПИСАНИЕ: Материал СО приготовлен из концентрата никелевого, соответствующего СТП 0401.14.54-2-21-96. «Промежуточные, оборотные и отвальные продукты никелевого завода. Технические условия», утвержденному 10.06.1998 г., в виде порошка крупностью не более 0,1 мм.

Экземпляр стандартного образца расфасован по 175,0 г в стеклянные банки, снабжённый этикеткой.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля драгоценных металлов, млн⁻¹, массовая доля никеля, % (в расчете на материал, высушенный при 110 °С):

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Наименование элемента	Обозначение единицы величины	Аттестованное значение CO	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения CO при P=0,95
Pt	млн ⁻¹	8,6	± 0,3
Pd	млн ⁻¹	30,0	± 2,2
Rh	млн ⁻¹	0,98	± 0,09
Ir	млн ⁻¹	0,11	± 0,01
Ru	млн ⁻¹	0,34	± 0,06
Os	млн ⁻¹	0,06	± 0,01
Au	млн ⁻¹	0,84	± 0,09
Ag	млн ⁻¹	23,4	± 2,2
Ni	%	5,4	± 0,2

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: до 2050 г.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Исследовательский центр металлургических технологий и сертификации ОАО «Сибцветметниипроект» (ИЦ МТиС ОАО «Сибцветметниипроект»), ул. Маерчака, 8, г. Красноярск, 660075.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Исследовательский центр металлургических технологий и сертификации ОАО «Сибцветметниипроект» (ИЦ МТиС ОАО «Сибцветметниипроект»), ул. Маерчака, 8, г. Красноярск, 660075.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.