
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

Утвержденного типа стандартный образец состава руды железной (P19)

ГСО 1770-87П

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: Техническое задание, утвержденное 19.03.1986 г., изменения к техническому заданию, утвержденные 06.12.2004 г. и 24.09.2010г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия P19б, декабрь 2004 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для метрологической аттестации методик измерений (МВИ), контроля погрешностей МВИ, применяемых при определении состава руды железной. Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия, машиностроение и другие отрасли

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

на методы измерений (анализа, испытаний): ГОСТ 23581.0-80, ГОСТ Р 53659-2009, ГОСТ Р 53657-2009, ГОСТ 23581.8-79, ГОСТ 23581.13-79, ГОСТ 23581.15-81, ГОСТ 23581.16-81, ГОСТ 23581.17-81, ГОСТ 23581.18-81, ГОСТ 23581.19-91, ГОСТ 23581.20-81; МУ МО 14-1-14-90 «Система стандартных образцов химического состава материалов черной металлургии», Свердловск, 1990.

ОПИСАНИЕ: материал стандартного образца приготовлен из руды железной в виде порошка крупностью не более 0,16 мм (ГОСТ 15054-80); материал расфасован в склянки по 125 г.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля компонентов в процентах должна находиться в диапазоне:

железо общее	50-54	оксид магния	0,5-0,8	оксид марганца (II)	0,4-0,8
оксид железа (II)	6-8	оксид алюминия	1,4-1,8	мышьяк	0,01-0,03
оксид кремния	5-17	сера	0,2-0,5	потеря массы при прокаливании	2-4
оксид кальция	2-5	фосфор	0,02-0,05		

Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений СО в процентах при доверительной вероятности 0,95 для:

железа общего	0,14-0,19	оксида магния	0,014-0,04	оксида марганца (II)	0,009-0,015
оксида железа (II)	0,07	оксида алюминия	0,04	мышьяка	0,0011-0,0025
оксида кремния	0,10	серы	0,007-0,018	потери массы при	
оксида кальция	0,05-0,11	фосфора	0,0009-0,0012	прокаливании	0,04-0,07

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 10 лет

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом нижнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «Институт стандартных образцов»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «Институт стандартных образцов»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

«___» _____ 2010г.

подпись

В.Н.Крутиков
расшифровка подписи

М.п.