

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ШТЕЙНА РУДНО-ТЕРМИЧЕСКОЙ ПЛАВКИ (ШТ-1)

#### ГСО 2532-83

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание «Государственный стандартный образец состава штейна рудно-термической плавки (ШТ-1)», утвержденное в 1981 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:**

экземпляры с № 1 по № 800, декабрь 1982 г.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для контроля точности результатов измерений при определении состава штейна рудно-термической плавки.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, научные исследования.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:**

- **на методики (методы) измерений (анализа, испытаний):**

- СТП 35-12-241-2001 «Методика определения содержания платины, палладия, родия, рутения, иридия и золота в рудах сульфидных медно-никелевых, объектах геологоразведочных экспедиций, продуктах ОАО «НГК» масс-спектрометрическим методом с индукционной плазмой после концентрирования в никелевый штейн»;

- Инструкции предприятий на методы определения содержания аттестованных элементов.

- **на методы контроля точности результатов измерений:**

РМГ 76-2004 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа»;

ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование точности на практике».

**ОПИСАНИЕ:** Материал СО приготовлен из штейна рудно-термической плавки, соответствующего СТП 54-2-1-99. «Промежуточные и оборотные продукты никелевого завода». Технические условия, утвержденному 12.10.1999 г., в виде порошка крупностью не более 0,1 мм.

Экземпляр стандартного образца расфасован по 210,0 г в стеклянную банку, снабженную этикеткой.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Аттестуемая характеристика – массовая доля драгоценных металлов, млн<sup>-1</sup>, массовая доля никеля, % (в расчете на материал, высушенный при 110 °С):

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Наименование элемента	Обозначение единицы величины	Аттестованное значение СО	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95
Pt	млн <sup>-1</sup>	16,60	± 1,50
Pd	млн <sup>-1</sup>	51,50	± 2,60
Rh	млн <sup>-1</sup>	3,72	± 0,50
Ir	млн <sup>-1</sup>	0,43	± 0,06
Ru	млн <sup>-1</sup>	1,16	± 0,15
Os	млн <sup>-1</sup>	0,17	± 0,05
Au	млн <sup>-1</sup>	1,62	± 0,16
Ag	млн <sup>-1</sup>	41,45	± 3,46
Ni	%	12,87	± 0,13

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** до 2050 г.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Исследовательский центр металлургических технологий и сертификации ОАО «Сибцветметниипроект» (ИЦ МТиС ОАО «Сибцветметниипроект»), ул. Маерчака, 8, г. Красноярск, 660075.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Исследовательский центр металлургических технологий и сертификации ОАО «Сибцветметниипроект» (ИЦ МТиС ОАО «Сибцветметниипроект»), ул. Маерчака, 8, г. Красноярск, 660075.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ Ф.В.Булыгин  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2013 г.