
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА РУДЫ ПЛАВИКОВОШПАТОВОЙ (Кр-1)

ГСО 2666-83

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание на разработку стандартного образца состава руды плавиковошпатовой (Кр-1), утвержденное 04.09.81 г. Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:
экземпляры с № 1 по № 1000, март 1983 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности результатов измерений при определении состава руд плавиковошпатовых.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, научные исследования.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- **на методики (методы) измерений (анализа, испытаний):**

ГОСТ 7619.0-81, ГОСТ 7619.2-81, ГОСТ 7619.3-81, ГОСТ 7619.4-81, ГОСТ 7619.7-81, ГОСТ 7619.9-81.

- **другие документы:**

РМГ 76-2004 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа»;

ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование точности на практике».

ОПИСАНИЕ: Материал СО приготовлен из плавиковошпатовой руды Калангуйского плавикошпатового комбината в виде порошка крупностью не более 0,063 мм.

Экземпляр стандартного образца расфасован по 100 г в стеклянную банку, снабжённую этикеткой.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованная характеристика – массовая доля компонента, %

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Аттестованная характеристика СО - массовая доля компонента	*Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при доверительной вероятности 0,95, ±Δ, %
CaF ₂	32,02	0,06
CaCO ₃	0,70	0,03
SiO ₂	47,73	0,20
S	1,24	0,02
P	0,055	0,003

*Аттестованные значения вычислены в расчете на материал, высушенный при $(105 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО: 01.01.2050 г.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК:

- Исследовательский центр металлургических технологий и сертификации ОАО «Сибцветметниипроект» (ИЦ МТиС ОАО «Сибцветметниипроект»), ул. Маерчака, 8, г. Красноярск, 660075.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

- Исследовательский центр металлургических технологий и сертификации ОАО «Сибцветметниипроект» (ИЦ МТиС ОАО «Сибцветметниипроект»), ул. Маерчака, 8, г. Красноярск, 660075.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

С.С.Голубев
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2015 г.