

**ВЫПИСКА ИЗ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА УТВЕРЖДЕННЫХ ТИПОВ  
СТАНДАРТНЫХ ОБРАЗЦОВ**

(на ГСО, для которого Описание типа не предусмотрено)

Дата: 25.04.2019 г.

**Номер ГСО по Госреестру СО:** ГСО 3038-84/3046-84

Количество СО в комплекте: 9

**Наименование СО:** СО СОСТАВА СТАЛЕЙ ЛЕГИРОВАННЫХ ТИПА 20X13,  
15X12ВНМФ, 08X17Т (комплект ЛГ12-ЛГ20)

**Назначение СО:**

СО предназначены для градуировки и аттестации спектральных установок при анализе высоколегированных сталей мартенситного, мартенсито-ферритного и ферритного класса по ГОСТ 5632-72.

**Номер свидетельства (сертификата):** 0

**Действителен до:** 01.12.1994

**Описание СО:**

комплект включает 9 образцов, СО изготовлены в виде цилиндров диаметром (50±2) мм, высотой (28-30) мм.

**Страна изготовитель ГСО:** Россия

**Изготовитель(и):**

ИСО ЦНИИЧМ

**Страна-импортер:**

**Организация-импортер:**

**Форма выпуска (ввоза):** единичное

**Способ установления аттестованного значения:** межлабораторный эксперимент

**Срок годности экземпляра СО:** 10 лет

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**Наименование аттестуемой характеристики:**

массовая доля элементов, %

| Индекс СО | Аттестованная характеристика | Аттестованное значение | Единица величины | Границы погрешности ±Δ* | *** |
|-----------|------------------------------|------------------------|------------------|-------------------------|-----|
| 01        | Si                           | 1.81                   | %                | 0.01                    | A   |

|    |    |       |   |       |   |
|----|----|-------|---|-------|---|
| 02 | Si | 0.787 | % | 0.006 | A |
| 03 | Si | 0.393 | % | 0.004 | A |
| 04 | Si | 0.351 | % | 0.004 | A |
| 05 | Si | 0.078 | % | 0.002 | A |
| 02 | Mn | 0.568 | % | 0.006 | A |
| 03 | Mn | 0.324 | % | 0.004 | A |
| 04 | Mn | 0.174 | % | 0.003 | A |
| 05 | Mn | 0.061 | % | 0.002 | A |
| 06 | Mn | 1.44  | % | 0.01  | A |
| 02 | Ni | 0.155 | % | 0.003 | A |
| 03 | Ni | 0.337 | % | 0.004 | A |
| 04 | Ni | 1.50  | % | 0.01  | A |
| 05 | Ni | 0.863 | % | 0.006 | A |
| 03 | W  | 0.093 | % | 0.003 | A |
| 07 | W  | 0.387 | % | 0.008 | A |
| 08 | W  | 1.01  | % | 0.01  | A |
| 09 | W  | 2.11  | % | 0.02  | A |
| 03 | Mo | 0.108 | % | 0.003 | A |
| 04 | Mo | 0.019 | % | 0.001 | A |
| 06 | Mo | 0.973 | % | 0.008 | A |
| 07 | Mo | 0.543 | % | 0.006 | A |
| 08 | Mo | 0.292 | % | 0.005 | A |
| 01 | Ti | 0.033 | % | 0.001 | A |
| 02 | Ti | 0.122 | % | 0.003 | A |
| 03 | Ti | 0.327 | % | 0.005 | A |
| 07 | Ti | 0.681 | % | 0.006 | A |
| 02 | V  | 0.025 | % | 0.002 | A |
| 04 | V  | 0.089 | % | 0.003 | A |
| 06 | V  | 0.124 | % | 0.004 | A |
| 07 | V  | 0.255 | % | 0.006 | A |
| 08 | V  | 0.697 | % | 0.008 | A |
| 01 | Cu | 0.113 | % | 0.002 | A |
| 02 | Cu | 0.180 | % | 0.003 | A |
| 03 | Cu | 0.218 | % | 0.004 | A |
| 04 | Cu | 0.518 | % | 0.005 | A |
| 05 | Cu | 1.00  | % | 0.01  | A |
| 01 | Al | 0.055 | % | 0.001 | A |
| 02 | Al | 0.138 | % | 0.004 | A |
| 03 | Al | 0.295 | % | 0.005 | A |
| 04 | Al | 0.621 | % | 0.008 | A |

\* при доверительной вероятности 0.95

\*\*\* А - абсолютная, О - относительная.