

**ВЫПИСКА ИЗ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА УТВЕРЖДЕННЫХ ТИПОВ
СТАНДАРТНЫХ ОБРАЗЦОВ**
(на ГСО, для которого Описание типа не предусмотрено)

Дата: 27.03.2019 г.

Номер ГСО по Госреестру СО: ГСО 805-76/810-76

Количество СО в комплекте: 6

Наименование СО: СО СОСТАВА АФФИНИРОВАННОГО СЕРЕБРА (комплект)

Назначение СО:

СО предназначены для градуировки средств измерений при спектральном анализе аффинированного серебра на аттестованные элементы-примеси.

Номер свидетельства (сертификата): 0

Действителен до: 01.02.1986

Описание СО:

СО выполнены в виде сплавов аффинированного серебра с добавками металлов-примесей. Комплект состоит из 6 образцов, каждый образец поставляется по 50 г в виде стружки в полиэтиленовой упаковке.

Страна изготовитель ГСО: Россия

Изготовитель(и):

НОВОСИБИРСКИЙ 3-Д ЦМ
ИРГИРЕДМЕТ

Страна-импортер:

Организация-импортер:

Форма выпуска (ввоза): единичное

Способ установления аттестованного значения: межлабораторный эксперимент

Срок годности экземпляра СО: 10 лет

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование аттестуемой характеристики:

содержание элементов-примесей, г/т

| Индекс СО | Аттестованная характеристика | Аттестованное значение | Единица величины | Границы погрешности $\pm\Delta^*$ | *** |
|-----------|------------------------------|------------------------|------------------|-----------------------------------|-----|
| 03 | Fe | (9.3) | г/т | | |

| | | | | | |
|----|----|--------|-----|-----|---|
| 04 | Pd | (17.8) | г/т | | |
| 06 | Pd | (18.5) | г/т | | |
| 03 | Zn | (27) | г/т | | |
| 05 | Fe | (11.1) | г/т | | |
| 06 | Te | (107) | г/т | | |
| 01 | Sb | (4.7) | г/т | | |
| 02 | Sb | (3.9) | г/т | | |
| 03 | Sb | (8.6) | г/т | | |
| 04 | Sb | (18.1) | г/т | | |
| 05 | Sb | (22) | г/т | | |
| 06 | Sb | (17.5) | г/т | | |
| 01 | Au | 4.3 | г/т | 0.6 | A |
| 02 | Au | 5.5 | г/т | 0.5 | A |
| 03 | Au | 10.4 | г/т | 1.2 | A |
| 04 | Au | 17.7 | г/т | 2.9 | A |
| 05 | Au | 52 | г/т | 6 | A |
| 06 | Au | 23 | г/т | 3 | A |
| 01 | Pt | 2.8 | г/т | 0.4 | A |
| 02 | Pt | 6.2 | г/т | 1.7 | A |
| 03 | Pt | 10.1 | г/т | 1.4 | A |
| 04 | Pt | 16.5 | г/т | 1.6 | A |
| 05 | Pt | 35 | г/т | 3 | A |
| 06 | Pt | 19.0 | г/т | 1.9 | A |
| 01 | Pd | 2.7 | г/т | 0.5 | A |
| 02 | Pd | 6.1 | г/т | 1.4 | A |
| 03 | Pd | 10.5 | г/т | 2.4 | A |
| 05 | Pd | 38 | г/т | 2 | A |
| 01 | Pb | 14.0 | г/т | 1.9 | A |
| 02 | Pb | 6.1 | г/т | 0.9 | A |
| 03 | Pb | 24 | г/т | 3 | A |
| 04 | Pb | 41 | г/т | 5 | A |
| 05 | Pb | 72 | г/т | 11 | A |
| 06 | Pb | 6.2 | г/т | 2.1 | A |
| 01 | Cu | 9.9 | г/т | 1.8 | A |
| 02 | Cu | 19.7 | г/т | 2.7 | A |
| 03 | Cu | 38 | г/т | 7 | A |
| 04 | Cu | 70 | г/т | 15 | A |
| 05 | Cu | 89 | г/т | 20 | A |
| 06 | Cu | 131 | г/т | 28 | A |
| 01 | Zn | 9.9 | г/т | 1.0 | A |
| 02 | Zn | 10.1 | г/т | 3.0 | A |
| 04 | Zn | 83 | г/т | 8 | A |
| 05 | Zn | 65 | г/т | 10 | A |
| 06 | Zn | 18.7 | г/т | 5.9 | A |
| 01 | Fe | 2.9 | г/т | 1.0 | A |

| | | | | | |
|----|----|------|-----|-----|---|
| 02 | Fe | 5.8 | г/т | 2.5 | A |
| 04 | Fe | 36 | г/т | 4 | A |
| 06 | Fe | 13.2 | г/т | 4.9 | A |
| 01 | Te | 9.7 | г/т | 3.7 | A |
| 02 | Te | 11.5 | г/т | 1.3 | A |
| 03 | Te | 26 | г/т | 4 | A |
| 04 | Te | 46 | г/т | 17 | A |
| 05 | Te | 85 | г/т | 28 | A |
| 01 | Bi | 3.1 | г/т | 0.5 | A |
| 02 | Bi | 3.7 | г/т | 0.2 | A |
| 03 | Bi | 6.7 | г/т | 1.0 | A |
| 04 | Bi | 12.7 | г/т | 3.0 | A |
| 05 | Bi | 25 | г/т | 6.5 | A |
| 06 | Bi | 16.3 | г/т | 3.3 | A |

* при доверительной вероятности 0.95

*** А - абсолютная, О - относительная.