

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ УДЕЛЬНЫХ МАГНИТНЫХ ПОТЕРЬ (СТАЛЬ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ АНИЗОТРОПНАЯ) (СОТЭС-1)

#### ГСО 859-76

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное 5 июня 1975 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** серийное производство периодически повторяющимися партиями

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** партия № 6, март 1976 г.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для комплектной поверки магнитоизмерительных установок, имеющих относительную погрешность от 1,0 до 7,0 % и применяемых для измерения удельных магнитных потерь в холоднокатаной изотропной электротехнической стали (ГОСТ 21427.1-83).

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** осуществление мероприятий государственного контроля (надзора);

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения СО:**

- **на методы поверки:** МИ 2378-96 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений магнитных потерь в магнитомягких материалах в диапазоне частот от 50 до  $2 \cdot 10^5$  Гц»;

- **на методы измерений:** ГОСТ 12119.4-98. «Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения удельных магнитных потерь и действующего значения напряженности магнитного поля»;

- **другие документы:** ГОСТ 12119.0-98. «Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Общие требования»; Инструкция по применению ГСО.

**ОПИСАНИЕ:** материал стандартного образца состоит из полос холоднокатаной анизотропной электротехнической стали (ГОСТ 21427.1-83) длиной – 280 – 600 мм, шириной -30 мм, толщиной 0,25 – 0,50 мм.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Аттестуемая характеристика – удельные магнитные потери  $P_{\text{вд}}$  в интервале от 0,3 до 30,0 Вт/кг (при заданных значениях амплитуды магнитной индукции  $B_{\text{max}}$  в диапазоне от 0,1 до 1,8 Тл и значениях частоты в интервале от 50 до 1000 Гц). Граница допускаемых значений относительных погрешностей 0,5 % при доверительной вероятности 0,95.

**ПЕРИОДИЧНОСТЬ КОНТРОЛЯ ЭКЗЕМПЛЯРА СО:** 1 раз в 2 года.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ») 620000, ГСП-824, Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ») 620000, ГСП-824, Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_

подпись

В.Н.Крутиков

расшифровка подписи

М.п. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2011 г.