

## О П И С А Н И Е   Т И П А   Г С О

СОГЛАСОВАНО  
Зам. директора Головного  
органа ГССО  
С.В. Медведевских  
26.03..... 2006 г.



Стандартные образцы состава  
сплава меди с благородными  
металлами (комплект)

ВНЕСЕН В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР  
УТВЕРЖДЕННЫХ ТИПОВ ГСО

Регистрационный номер ГСО 930-76 ÷ 935-76

НД НА ВЫПУСК И ФОРМА ВЫПУСКА Стандартные образцы сплава меди с благородными металлами (комплект) выпущены в 1976 году на основании технического задания, утвержденного в 1970 году. Форма выпуска – единичное производство

НОМЕР И ДАТА ВЫПУСКА ПАРТИИ: ГСО выпущены в апреле 1976 г.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стандартные образцы состава сплава меди с благородными металлами (комплект) предназначены для контроля погрешностей методик выполнения измерений (МВИ № П-189-94 и других аттестованных МВИ), градуировки спектральной аппаратуры (фотоэлектрической установки МФС-6, атомно-эмиссионного спектрометра ТJA181/81 и другой) при определении содержания в меди благородных металлов. Погрешности результатов анализов МВИ должны не менее чем втрое превышать значения погрешностей соответствующих аттестованных значений стандартного образца.

Область применения: металлургия, научные исследования.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения СО на методы измерений (анализа): ГОСТ 25086-87, аттестованные методики предприятий на методы определения содержания аттестованных компонентов; Инструкция по применению стандартных образцов.

## ОПИСАНИЕ

Материал СО приготовлен сплавлением медной основы с благородными металлами в электропечи сопротивления при температуре 1500 – 1700 °С.  
Материал расфасован в склянки по 50 г в виде измельченных гранул.

## НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аттестуемая характеристика - массовая доля элементов в процентах:

Номер образца	Pt	Pd	Rh	Ir	Ru	Au	Ag
930-76	0,10	0,29	0,029	0,028	0,029	0,031	0,151
931-76	0,030	0,10	0,010	0,009	0,009	0,0093	0,051
932-76	0,010	0,030	0,0030	0,0028	0,0030	0,0029	0,018
933-76	0,0030	0,010	0,0010	0,0009	0,0010	0,0010	-
934-76	0,0015	0,0049	0,00049	0,00050	0,00049	0,0005	0,0030
935-76	0,00049	0,0016	0,00015	0,00041	-	0,00016	-

Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений СО в процентах при доверительной вероятности 0,95:

Номер образца	Pt	Pd	Rh	Ir	Ru	Au	Ag
930-76	0,01	0,01	0,003	0,004	0,003	0,004	0,009
931-76	0,002	0,01	0,001	0,001	0,001	0,0007	0,002
932-76	0,001	0,001	0,0001	0,0003	0,0003	0,0001	0,001
933-76	0,0001	0,001	0,0001	0,0002	0,0001	0,0001	-
934-76	0,0002	0,0002	0,00003	0,00003	0,00004	0,0001	0,0006
935-76	0,00003	0,0001	0,00002	0,00004	-	0,00001	-

Срок годности экземпляра СО: не ограничен.

РАЗРАБОТЧИК СО: Исследовательский центр металлургических технологий и сертификации ОАО “Сибцветметниипроект”, 660075, г. Красноярск, ул. Маерчака, 4 а.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ СО: Исследовательский центр металлургических технологий и сертификации ОАО “Сибцветметниипроект”, 660075, г. Красноярск, ул. Маерчака, 4 а.

Директор ИЦ МТиС  
ОАО “Сибцветметниипроект”



Ю.В. Беляев

Ю.В. Беляев