

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ПАРАМЕТРОВ СТРУКТУРЫ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА АМг6

ГСО 9907-2011

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:**

Техническое задание на разработку стандартного образца параметров структуры алюминиевого сплава АМг6, утвержденное «20» мая 2011 г;

Программа испытаний стандартного образца параметров структуры алюминиевого сплава АМг6, утвержденная «14» июня 2011 г;

Программа испытаний стандартного образца параметров структуры алюминиевого сплава АМг6 серийного производства, утвержденная «14» июня 2011 г;

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** серийное производство периодически повторяющимися партиями.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ):** №П-АМГ-ПС-2011-01

**ДАТА ВЫПУСКА:** 16 августа 2011 г.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для аттестации и контроля точности методик измерений средних размеров фрагментов структуры, доли субмикронной составляющей алюминиевого сплава АМг6, используемых при отработке технологии и постановки продукции на производство.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** машиностроение, металлургия, судостроение, научно-исследовательская деятельность, нанотехнологии.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:**

ГОСТ Р 8.563-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений. Методики (методы) измерений», РМГ 61-2003 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа». Стандартизованные методики измерений средних размеров фрагментов структуры, доли субмикронной составляющей.

**ОПИСАНИЕ:** СО изготовлены в виде полированных пластин, приклеенных электропроводящим клеем к электронно-микроскопическому держателю образцов («грибок» диаметром 10 мм).

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Т а б л и ц а – Нормированные метрологические характеристики

Индекс СО	Наименование аттестуемой характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений	Границы допускаемых значений относительной погрешности $\pm\delta$ при $P=0,95$ , %
АМГ-ПС-2011 участок 1	Средний размер фрагмента, мкм	от 5,2 до 6,1	8
	Доля субмикронной составляющей, %	от 17,0 до 18,8	
АМГ-ПС-2011 участок 2	Средний размер фрагмента, мкм	от 6,9 до 8,1	
	Доля субмикронной составляющей, %	от 20,3 до 22,5	

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** 4 года.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** печатным способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и этикетки.

**РАЗРАБОТЧИК:** - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт  
конструкционных материалов «Прометей»  
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)  
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт  
конструкционных материалов «Прометей»  
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)  
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_  
подпись

Е.Р.Петросян  
расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2011 г.